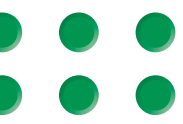


# FLEX<sup>2</sup> 3000



**MICATRONIC**

# Flex<sup>2</sup> 3000 – inteligentní a snadno ovladatelné stroje MIG/MAG pro svařování plechů a MIG pájení

## Flex<sup>2</sup> 3000 je nejmodernější ze svařovacích strojů MIG/MAG

Automobilový průmysl je jedním z nejvíce inovativních odvětví z hlediska použitých materiálů a metod spojování. Společnost Migatronik je předním dodavatelem pro automobilový průmysl již od roku 1970, kdy vyrobila první svařovací stroj. Svou výsadní pozici si upevňuje svařečkou Flex<sup>2</sup> 3000 s novými funkcemi a snazší ovladatelností.

Flex<sup>2</sup> 3000 je výsledkem převratných pokroků v technologii svařování a více než 40 let zkušeností společnosti Migatronik. Svařečka Flex<sup>2</sup> 3000 byla vyrobena ve spolupráci s výrobcí aut a dodavateli a spotřebiteli oceli a plynu po celém světě. Tato svařečka, ať už s vodním chlazením nebo bez něj, je přizpůsobivá a umožňuje svařečům zaměřit se na své řemeslo: Zapněte – stiskněte – svařujte.

## Digitální inteligence

Inteligentní digitální systém svařečky Flex<sup>2</sup> 3000 umožňuje snadno vyhledat program vhodný pro danou značku auta, ať už se jedná o MIG pájení oceli s vysokou pevností, nebo svařování feritické nerezové oceli. Programové balíčky jsou navrženy pro přední automobilové značky od Audi



Svařování MIG nebo MIG pájení

přes GM až po Ferrari a jeho plnokrevné závodní vozy ze zpevněného hliníku.

## Vylepšení pracovního postupu a menší potřeba následných úprav

MIG pájení oceli s vysokou pevností je jednou z hlavních oblastí činnosti společnosti Migatronik. Spojování speciálních tenkých slitinových plátů vyžaduje precizní práci. Svařečka Flex<sup>2</sup> 3000 tento proces zvládne bezchybně díky jednomu z mnoha zabudovaných programů. Výsledek mluví sám za sebe. Korozní a pevnostní vlastnosti materiálu jsou zachovány a díky minimálnímu rozstříku a minimálnímu tepelnému ovlivnění jsou nutné pouze nepatrné následné úpravy. Při práci navíc nedochází k téměř žádné deformaci plechů karoserie.

## Dálkové ovládání pomocí svařovacího hořáku MIG-A Twist<sup>®</sup>

Svařečka Flex<sup>2</sup> 3000 je vybavena svařovacím hořákem MIG-A Twist s oceněným designem ve verzích s vodním chlazením i bez něj. Jedinečný otočný krk hořáku MIG-A Twist umožňuje přístup i do těžko dostupných míst. Na rukojeť hořáku lze upevnit různé moduly dálkové regulace, které se přizpůsobí požadovaným způsobům svařování.



Ovládací panel svařečky Flex<sup>2</sup> 3000



MIG pájení zachovává pevnost oceli a chrání antikorozní zinkový povrch



Ergonomické hořáky usnadňující přístup

# Flex<sup>2</sup> 3000 - spojení jednoduchosti a nejmodernější technologie



## Program Wizard™

Program Wizard™ společnosti Migatronik umožňuje obsluhu svářečky vyhledat vhodný svářecí program pro daný úkol bez nutnosti procházet všechny programy. Navíc zde nehrozí možnost špatné volby. Program Wizard je zabudovaný v řídicím panelu a volbu vhodného programu provádí pomocí tří ze čtyř jednoduchých otázek týkajících se například typu svařovacího drátu a plynu.

## Digitální paměť v řídicí jednotce Migatronik MJCTM

Nová řídicí jednotka MJCTM Miga Job Control umožňuje uložit až 200 jednotlivých svářecích operací a snadno vyvolat oblíbené nastavení.

## Nižší příkon – menší dopad na životní prostředí

Díky nové technologii svařování a využití nízkoenergetických komponentů je svářečka Flex<sup>2</sup> 3000 zcela ekologická, což je velmi důležité v době, kdy jsou aktuálním tématem emise CO<sub>2</sub> a snižování spotřeby elektrické energie.

## Velká úspora plynu

Funkce inteligentní regulace plynu IGC® je volitelná funkce svářečky Flex<sup>2</sup> 3000. Umožňuje optimalizování průtoku plynu při dodržení vysoké kvality procesu svařování. Funkce IGC® poskytuje až 50% úsporu plynu, snižuje četnost výměn tlakových lahví s plynem a zvyšuje tak hospodárnost, ochranu životního prostředí a efektivitu, a to obzvláště v automobilovém průmyslu, který je typický četným bodovým a stehovým svařováním.



Řídicí jednotka MJCTM umožňuje uložit až 200 jednotlivých svařovacích operací

Celkovou výši dosažitelných úspor si můžete vypočítat na stránkách [www.intelligentgascontrol.com](http://www.intelligentgascontrol.com).



IGC® je volitelná funkce svářečky Flex<sup>2</sup> 3000



# FLEX<sup>2</sup> 3000

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	Flex <sup>2</sup> 3000
Napájecí napětí +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V (3 x 230-500 V *)
Pojistky	16 A
Proud činný	15.7 A
Proud max.	18.1 A
Příkon naprázdno	40 W
Účinník	0.90
Účinnost	0.85
Proudový rozsah	15-300 A
Zatěžovatel 20°C (MIG/MAG)	300 A/100%
Zatěžovatel 40°C (MIG/MAG)	270 A/100%
Zatěžovatel 40°C (MIG/MAG)	300 A/80%
Napětí naprázdno	69-76 V
Třída aplikace	CE, S
Třída ochrany	IP23
Norma	IEC60974 -1, -2, -5, -10
Rozměry, plyn (V x Š x D, cm)	90.6 x 52.4 x 92.5
Rozměry, voda (V x Š x D, cm)	105 x 52.4 x 92.5
Hmotnost plyn/voda, kg	58/69

\*) Konfigurace s autotransfornátorem

CHLADÍČÍ JEDNOTKA	
Chladicí výkon (při průtoku 1,5 l/min.)	1.7 kW (1.5 l/min.)
Objem nádrže	3.5 l
Průtok při 1.2 bar, 60°C	1.75 l/min.
Max. tlak	3 bar

## Výhody

- Přenos softwaru a nejnovějších funkcí pomocí karty SD a jejich bezplatné stahování
- Kopírování uložených nastavení ze stroje prostřednictvím karty SD do/z počítače
- Navržena tak, aby splnila budoucí požadavky na kombinace materiálu a plynu
- Volitelná výbava: Inteligentní regulace plynu IGC®
- Připravené balíčky programů

## Rozsáhlé příslušenství

- Ergonomické otočné hořáky MIG-A Twist® s dálkovou regulací
- Push-pull hořák pro dlouhý dosah
- Kladky podavače drátu pro všechny typy drátů
- Sekvenční hořák
- Autotransfornátor 230–500 V

DODAVATEL:

Migatronik CZ a.s.  
Tolstého 451, 415 03 Teplice,  
Czech Republic  
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072  
www.migatronik.cz  
migatronik@migatronik.cz

Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S  
Aggersundvej 33, Postboks 206  
DK-9690 Fjerritslev, Danmark  
Tel: (+45) 96 500 600  
Telefax: (+45) 96 500 601  
Homepage: www.migatronik.com

**MIGATRONIC**