



DIGITÁLNÍ GENERACE SVAŘOVACÍCH STROJŮ PRO MODERNÍ DÍLNY



TŘI ZDROJE PROUDU – DVA ŘÍDÍCÍ PANELE

Stroje Migatronic Automig jsou vhodné pro každou generaci

Společnost Migatronic dodala své první svařovací stroje automobilovému průmyslu již v roce 1970. Od té doby vzniklo postupně sedm generací svařovacích strojů, které – každá svým vlastním způsobem – odpovídaly požadavkům automobilového oboru, řemeslnictví a lehkého průmyslu. A současná řada Automig²-i je ještě výkonnější než dříve.

Plně digitální revoluce – zapnout zdroj, stisknout spoušť a svařovat

Řada Automig²-i představuje kompaktní, plně digitalizované svařovací stroje se synergickými programy a mnoha automatickými funkcemi. Tyto stroje jsou určeny pro moderní materiály používané v automobilovém průmyslu a splňují neustále rostoucí požadavky na svařování materiálů – od běžného plechu po karosérie automobilů, od jednoduché metody MIG/MAG po složité svářečské operace. Jakmile svářeč nastaví hlavní parametry, Automig²-i nastaví všechny ostatní parametry automaticky: stačí jen zapnout zdroj, stisknout spoušť a svařovat.

Stroje mnoha výhod

Řada Automig²-i je vybavena čtyřkladkovým podavačem drátu pro přesné a stabilní podávání svařovacího drátu. Digitální řízení motoru i regulace chodu ventilátoru zajišťují stabilitu zdroje a optimální chlazení za všech provozních podmínek, včetně bezpečného zapalování oblouku. Verze Automig² 273i jsou vybaveny přepínáním polarit pro svařování trubičkovým svařovacím drátem (bez plynové atmosféry).

MIG pájení

Kromě MIG/MAG svařování umožňuje řada Automig²-i MIG pájení pozinkovaných karosářských plechů. Chrání tak materiál před korozí a zajišťuje i jeho pevnost a snižuje nutnost následných úprav teplem deformovaných plechů a profilů na minimum. Výsledkem je úsporné a kvalitní svařování.

AUTOPULS™ pro svařování a MIG pájení

Karoserie moderních automobilů z vysokopevnostní oceli nebo hliníku vyžadují mimořádnou pečlivost a řízení parametrů oblouku. Stroje Automig²-i s ovládacím panelem AUTOPULS™ jsou vysoce moderním

UŽIVATELSKÉ VÝHODY

- Vhodné pro všechny materiály a obvyklé aplikace
- Digitální synergické řídicí panely – stačí jen zapnout zdroj, stisknout spoušť a svařovat
- MIG pájení pozinkovaných ocelí
- Varianta AUTOPULS™ pro dokonalé impulzní svařování a impulzní MIG pájení vysokopevnostní oceli
- Varianta DUO se dvěma podavači pro dva různé materiály
- Možnost změny polarit pro svařování trubičkovým drátem (bez plynové atmosféry, 223i/273i)
- Varianta Boost pro různá síťová napětí
- Aktualizace softwaru pomocí SD karty z webu [migatronic.dk/MY MIGATRONIC](http://migatronic.dk/MY_MIGATRONIC)

a profesionálním nástrojem pro svařování vysokopevnostní oceli a hliníku. Funkce impulzního svařování, kterou výrobci automobilů vyžadují stále častěji, brání totiž rozstříku a zajišťuje řízené vnesení tepla pro zajištění požadované pevnosti i vzhledu svaru.



Automig² 273i na vozíku

Stroje	Automig ² i	AUTOPULS™	Přepínatelná polarita
Automig ² 183i	●		
Automig ² 183 i DUO	●		
Automig ² 233i	●		
Automig ² 233i DUO	●		
Automig ² 273i	●	●	●
Automig ² 273i Boost	●	●	●
Automig ² 273i DUO	●	●	●
Automig ² 273i DUO Boost	●	●	●

OSM RŮZNÝCH VERZÍ PRO AUTOMOBILOVÝ A LEHKÝ PRŮMYSL

PŘEDNOSTI STROJŮ

- Kompaktní provedení, nízká hmotnost – uživatelsky přívětivý, flexibilní a mobilní
- Pohotovostní režim (spotřeba 15 až 30 W při nečinnosti): úspora energie, nižší emise CO₂, dlouhá životnost součástí
- Barevně odlišené kladky podavače drátu: snadná výměna
- Čtyřkladkový podavač drátu pro přesné podávání
- Digitální ovládání motoru: stabilita za všech provozních podmínek
- Digitální ovládání ventilátoru: optimální chlazení za všech provozních podmínek
- Lakované desky PCB: nižší nároky na údržbu a delší životnost



Verze DUO

Všechny verze Automig² jsou k dispozici v provedení DUO se dvěma podavači, dvěma hořáky a dvěma plynovými hospodářstvími pro možnost svařování / MIG pájení dvou různých materiálů bez ztráty času při jejich výměnách.

Boost měnič pro všechna síťová napětí

Všechny verze Automig² 273i a 273i DUO lze vybavit elektronickým autotransfornátorem pro možnost napájení různým síťovým napětím.

Automig² 183i DUO a 273i DUO na vozíku



Kompaktní mobilní Automig² 183i



DATA A PROGRAMY STROJŮ MIGATRONIC AUTOMIG²

Automig ²	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO
Síťové napětí +/- 15 %, V	3x400	3x400	3x400
Pojistky, A	10	10	10
Zatěžovatel 40°C 100 %, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8
Zatěžovatel 40°C 60 %, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3
Zatěžovatel 20°C 100 %, A	160	220	230
Zatěžovatel 20°C 40 %, A	180		245
Proudový rozsah, A	15-180	15 - 230	15-270
Krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23
Norma	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Rozměry (V x Š x D), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640
Rozměry DUO (V x Š x D), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870
Hmotnost, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55

Právo změny vyhrazeno.

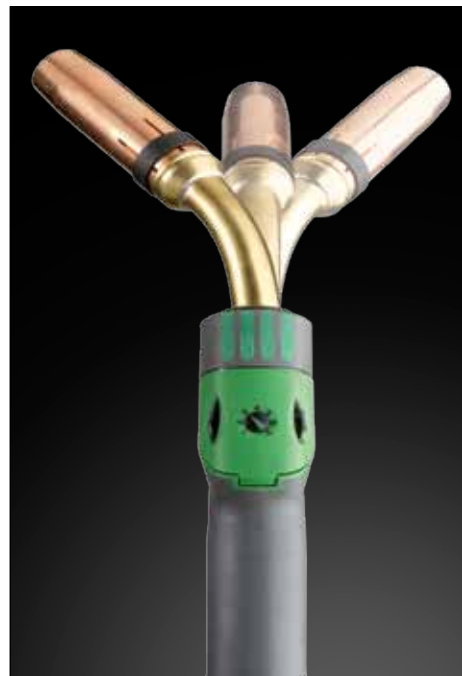


Panel AUTOMIG II



Panel AUTOPULS

Oba řídicí panely lze aktualizovat pomocí SD karty a nejnovějších programů z webu migatronic.dk / MY.MIGATRONIC.



MIG-A Twist® - nová generace hořáků

Ergonomický hořák MIG-A Twist je vybaven otočným krkem, díky němuž se snadno dostanete i do hůře dostupných míst. Dálková regulace svařovacího proudu na rukojeti hořáku je k dispozici jako volitelná výbava.

Programy

Materiál	Průměr drátu (mm)	Svařování	MIG pájení	Impulzní svařování
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●
AL	0,8 - 1,0	● ●		●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●

● Panel AUTOMIG II ● Panel AUTOPULS

Seznam programů je pouze orientační.

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 451, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
www.migatronic.cz
migatronic@migatronic.cz

Razítko prodejce:

MIGATRONIC
WELDING VALUE