

Migatronik Zeta 100

Novinka pro plasmové řezání a drážkování

Ing. Pavel Havelka, Migatronik CZ, Teplice

MIGATRONIC

www.migatronik.cz



Zeta 60

Invertorové plasmové řezačky Migatronik Zeta 40 a 60 se osvědčují ve výrobě a při montážních pracích svojí jednoduchostí, nízkou hmotností a díky funkci snadného řezání děrovaných plechů. V roce 2010 řadu rozšířila nová Zeta 100 pro řezání materiálů až 35 mm tlustých (s kvalitními řezy do 25 mm).

Zeta 100 má stejné funkce jako Zeta 40 a 60, ale navíc přináší i novinku – jemné drážkování plasmou. Díky tomu je vhodná i pro přesnou přípravu úkosů nebo pro úpravy svařenců před renovací navařováním. Jemné drážkování snadno a rychle odstraňuje přebytečný materiál bez nauhličení povrchu, na rozdíl od obvyklého drážkování uhlíkovou elektrodou. Zeta 100 je tak vhodným doplňkem do každé svařovny i na montážní místa a proto je vybavena širokým sortimentem vhodného příslušenství.



Zeta 100 na podvozku

Internetový magazín Automig



Automig je nový internetový magazín, nejen pro odborníky ve svařování, s nabídkou zajímavostí a potřebných informací o opravách automobilových karosérií, zámečnické a průmyslové výrobě a automatizaci a robotizaci Migatronik.

Navštivte www.automig.cz a pohodlně 24 hodin denně 365 dní v roce čtete zajímavosti a praktické zkušenosti z oboru svařování.

Zaregistrujte se k odběru newsletteru a napište nám na info@automig.cz svoje příspěvky, popř. dotazy a připomínky.

Automig je určený nejen uživatelům svařovacích strojů Migatronik a není internetovou prodejnou.

Pro objednání strojů a příslušenství Migatronik navštivte internetovou prodejnu <http://shop.migatronik.cz>.

Pro informace o celé nabídce produktů a služeb Migatronik navštivte www.migatronik.cz.

Migatronik Delta 400 E

Svařování obalenou elektrodou nikdy nebylo jednodušší

Ing. Pavel Havelka, Migatronik CZ, Teplice

Svařování obalenou elektrodou je stále součástí denní praxe většiny výrobních, montážních i opravárenských činností nejen v průmyslové výrobě. Točivé a transformátorové elektrodové svářečky jsou postupně nahrazovány invertorovými díky jejich malým rozměrům, nízké hmotnosti, snadné regulaci a především, nízké spotřebě elektrické energie a nízkým emisím hluku a prašnosti prostředí.

Pro průmyslové svařování obalenými elektrodami průměru 4 – 6 mm Migatronik rozšířil řadu svářeček Delta o novou výkonnou verzi Delta 400 E, která proudovým rozsahem 20 – 400 A a zatěžovatelem 360 A/60 % při 40 °C

bohatě plní jakékoliv potřeby dílenského a montážního svařování a navařování. Samozřejmostí jsou obvyklé funkce horký start a arc power pro zjednodušení obsluhy a napájení 3 x 400 V, které ale může být doplněno autotransformátorem pro provoz na jiných napěťových soustavách.

Díky hmotnosti 30 kg a dvěma rukojetím je snadno manipulovatelná, navíc může být doplněna praktickým podvozkem a různými typy dálkových regulátorů podle potřeb a zvyklostí svářečů.

Delta 400 E je odpovědí firmy Migatronik na rostoucí požadavky průmyslového a stavebního svařování obalenou elektrodou.



Delta 400 na podvozku

Migatronik Pi 350

Výkonné TIG/MMA svařování ocelí

Ing. Pavel Havelka, Migatronik CZ, Teplice

MIGATRONIC

www.migatronik.cz



Pi 350 HP na podvozku

Migatronik je předním evropským výrobcem strojů pro TIG / MMA svařování ocelí a hliníku. Neustálý vývoj, dlouholetá zkušenost a použití nejmodernější elektroniky pro výrobu řídicích a výkonových komponent svařovacích strojů umožňují rychlou reakci na měnící se potřeby zákazníků. Právě rychlý rozvoj těžby, dopravy a skladování zemního plynu v posledních letech přinesl potřebu výkonných svářeček pro TIG/MMA svařování ocelových konstrukcí, potrubí, armatur a zásobníků.

Migatronik Pi 350 je odpovědí firmy Migatronik na potřeby svářečů 21. století.

Migatronik Pi 350 je přenosný třífázový inver-

tor s vysokým zatěžovatelem určený do dílny, na montáž i pro stavební účely a je dodáván v následujících variantách:

Pi 350 MMA pro elektrodové svařování s funkcemi arc power a horký start pro obalenou elektrodu a funkcí LIFTIG® pro snadné a přesné zapálení TIG oblouku bez nebezpečí znečištění taveniny wolframem.

Pi 350 MMA CELL je předchozí varianta doplněná programem pro produktivní svařování celulóзовými elektrodami.

Pi 350 DC H je TIG DC svařovací stroj s HF i LIFTIG® zapalováním TIG oblouku a s dálkovou regulací proudu z rukojeti TIG hořáku. 64 programů umožňuje snadné ukládání nastavených parametrů a jejich opětovnou rychlou volbu. Praktická je funkce TIG-A-Tack™ pro snadné stehování a pro dokonalé bodování extrémně tenkých plechů.

Pi 350 DC HP je navíc vybavený pulsací a synergickým TIG svařováním (Synergy PLUS™), které dokonale dávkuje vnesenou tepelnou energii podle potřeby svářeče.

Stroje Pi 350 DC mohou být navíc vybaveny i inteligentní regulací plynu IGC®, která mění průtok ochranného plynu podle změn svařovacího proudu a je doplněna i spořičem pro úsporu plynu při bodování a stehování. Ke snížení průtoku plynu dochází i při zaplňování koncového kráteru a při dofuku plynu po ukončení svaru.

Další vlastností IGC® je, že při nesprávném průtoku plynu zastaví proces svařování a tím brání vzniku vad, které by pak musely být pracně opravovány. Vzniklá úspora plynu (až 50 %) znamená snížení nákladů na svařování, snížení četnosti

výměny prázdných láhví a minimalizuje i zatížení životního prostředí.

Stroje Migatronik Pi 350 významně rozšířily nabídku firmy Migatronik pro svařování ocelí a mohou být vybaveny mnoha vhodnými doplňky (podvozky, dálkové regulátory, čidlo průtoku vodního chlazení, interface pro připojení k automatizovanému nebo robotizovanému pracovišti, podavače studeného drátu, široký sortiment TIG hořáků, atd.). Malé rozměry, nízká hmotnost, jednoduchá obsluha a dlouhá životnost jsou samozřejmými vlastnostmi všech nových strojů Migatronik, tedy i nových Pi 350 ve všech vyráběných variantách.



Pi 350 DC HP-V

Migatronik slaví jubileum 40 let

MIGATRONIC

Ing. Pavel Havelka, Migatronik CZ, Teplice

www.migatronik.cz



Přední evropský výrobce svařovacích strojů (a jedna z mála firem, které opravdu určují vývoj technologií v oboru) Migatronik A/S Dánsko slaví v roce 2010 významné jubileum – 40 let výroby svařovacích strojů pod značkou Migatronik. Zakladatelé firmy Migatronik (jedním z nich byl i dnešní ředitel a hlavní akcionář Migatronik Group pan Peter Roed) zvolili jméno Migatronik jako kombinaci technologie svařování MIG a, protože byli fandové do elektrotechniky, TRONIC jako symbol elektroniky, jejíž prudký vývoj v následujícím období očekávali.

Od roku 1970 se tak píše historie značky Migatronik, která je synonymem pro kvalitní svar, jednoduchou obsluhu a dlouhou životnost. Díky v té době nejmenšímu MIG/MAG stroji na trhu pro svařování tenkých plechů se stroje Migatronik rychle rozšířily po celém světě jako vybavení autoservisů a i dnes je mnozí výrobci stále



reddot design award
winner 2010

sériově vyráběný impulsní inverter MIG/MAG se synergickým řízením řady BDH 320 Commander. Od té doby postupně vývoj a výrobu vlastních inverterů rozšiřoval na celý výkonový sortiment, takže dnes má inventory pokryto rozpětí 140 – 800 A v MMA, TIG i MIG/MAG.

Stejně tak patentem chráněná funkce D.O.C. (Dynamic Oxide Control) pro TIG AC svařování hliníku, kterou Migatronik představil v roce 1993, je dodnes součástí všech TIG AC/DC svařovacích strojů Migatronik a je i velkou výzvou pro konkurenci, která se jí snaží alespoň přiblížit.

Dobrá svařovací charakteristika strojů Migatronik je daná nejen vlastním vývojem, ale i tím, že si většími komponentami elektrických i mechanických dílů Migatronik vyrábí sám a může tak přesně určit, popř. ovlivnit jejich vlastnosti, spolehlivost a životnost. Samozřejmě tak snadno zabezpečuje i dostupnost náhradních dílů na stroje, jejichž výroba byla již dávno ukončena.

Kromě strojů Migatronik vyrábí i vlastní MIG/MAG a TIG hořáky, obvykle s dálkovou regulací na rukojeti, kterou zavedl před více než 25 lety téměř na celý sortiment vyráběných strojů.

Historie 40 let ale neznamená zakonzervování nebo spánek na vavřínech minulosti.

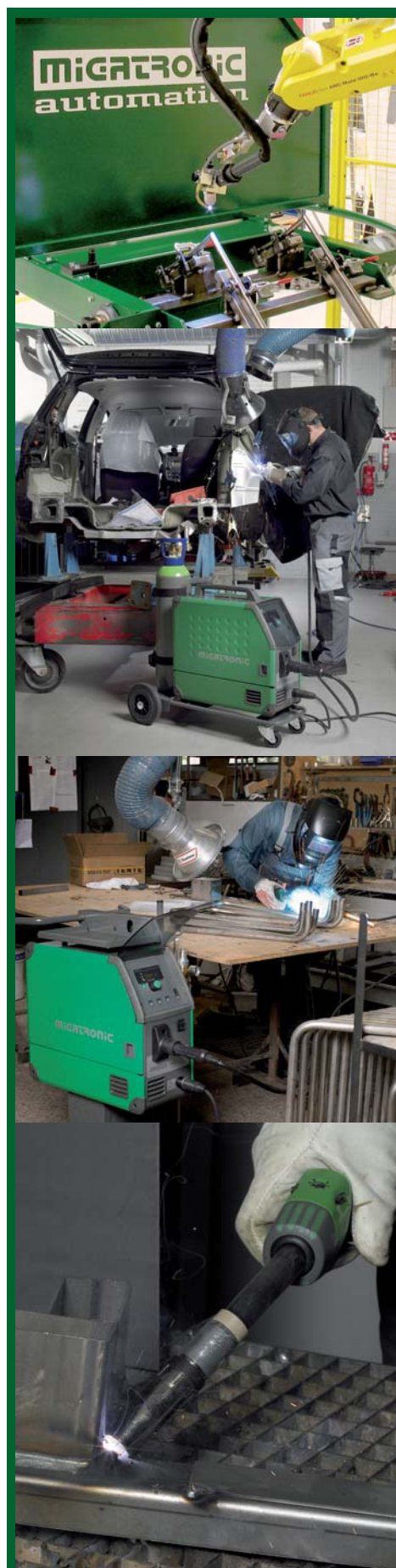
V roce 2008 Migatronik, mimo jiné, uvedl inteligentní regulaci plynu IGC® pro synergické dávkování plynu s vestavěným spořičem, v roce 2009 funkci IAC® (Intelligent Arc Control) pro svařování tenkých materiálů a rok 2010 přinesl prestižní cenu za design "red dot design award". Cena byla udělena za funkční a ergonomický design nových MIG/MAG hořáků MIG-A Twist s možností otáčení rukojeti kolem krku (všichni ostatní zatím otáčejí krk v rukojeti...).

V roce 2010 Migatronik uvedl nebo uvede celkem 9 nových typů výrobků a novinky pro rok 2011 se právě připravují. Těšme se na ně a popřejme firmě Migatronik A/S ještě hodně síly patřit mezi průkopníky v oboru svařování kovů elektrickým obloukem v ochranných atmosférách. V době čínských (a jiných) kopií a nedocenění kvality a trvanlivosti to nebude mít jednoduché. Dobré reference, zkušenosti uživatelů a motivovaný prodejní a servisní tým jsou ale jistým a pevným základem pro úspěchy i v dalším období.

doporučují (např. VW, Škoda, Opel, Peugeot, Ford, Volvo, Toyota, Kia, Hyundai, Harley-Davidson, BMW, Mercedes, Fiat), popř. výhradně předepisují (Audi, Ferrari) pro opravy karosérií. I v ČR jsou běžné v provozu stroje Automig starší 25 let ...

K technologií MIG/MAG se rychle přidaly výrobky pro MMA a TIG, později i Plasma TIG a plasmové rezačky a ještě později i automatizace a robotizace procesu svařování.

V roce 1989 Migatronik představil první



Peter Roed