



OMEGA YARD 300
PŘENOSNÁ VÝKONNÁ
INVERTOROVÁ SVÁŘEČKA
MIG/MAG A MMA



SVÁŘEČKA NAVRŽENÁ PRO NÁROČNÁ PROSTŘEDÍ



Svařovací zařízení Omega Yard 300 je ideální pro použití v loděnicích, dílnách a na staveništích; zde je svářečka vybavená ochranným rámem z volitelné výbavy.

INTELEKTUÁLNÍ REGULACE PLYNU

Inteligentní regulace plynu IGC® je synergická regulace průtoku plynu umožňující úsporu až 50 % plynu – v některých případech dokonce větší.

Systém IGC® monitoruje potřebu a přesně dávkuje potřebné množství ochranného plynu během procesu svařování.

Systém IGC® je volitelné vybavení.

ROBUSTNÍ SVAŘOVACÍ ZAŘÍZENÍ

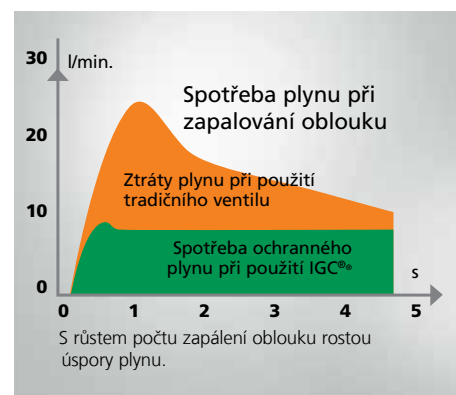
Svářečka Omega Yard 300 byla testována za náročných podmínek v extrémních prostředích a prokázala vysokou odolnost vůči nárazům, prachu a vlhkosti.

Svářečka Omega Yard 300 je navržena pro použití v těžkých provozních podmínkách s vysokými intenzitami proudu. Díky nepřetržitému pracovnímu cyklu nedochází ke ztrátě výkonu během svařování ani při použití dlouhých svařovacích hadic nebo elektrodových kabelů.

Tato svářečka je ideální volbou pro obloukové svařování buď plným drátem, plněnou trubičkovou elektrodou (Flux-Cored Arc Welding = FCAW) nebo svařování trubičkovou elektrodou metodou Innershield o průměru elektrody až 1,2 mm, s použitím cívek o hmotnosti 5 kg.

VLASTNOSTI

- Extrémně odolná a robustní skříň.
- Systém podávání svařovacího drátu 4 kladkami pro stabilní podávání drátu.
- Tachoregulace motoru podavače drátu
- Tři digitální řídicí panely: Basic, Synergic a Pulse
- Přepínání polarity pro svařování trubičkovým drátem metodou Innershield s vlastní ochranou (bez ochranného plynu)
- Snadná aktualizace softwaru pomocí karty SD
- Ergonomický hořák MIG-A Twist®
- Kompenzace délky svařovacích kabelů: kalibrace odporu svařovacích kabelů



Funkce inteligentní regulace průtoku plynu IGC®
Synergická regulace průtoku plynu zajišťuje úsporu plynu při každém vytvoření tavné lázně.

ERGONOMICKÝ HOŘÁK MIG-A TWIST®

Ergonomický hořák MIG-A Twist® je vybavený otočným krkem pro usnadnění přístupu do obtížně dostupných míst.

Jako volitelná výbava jsou k dispozici řídicí jednotky pro plynulé nebo stupňovitě nastavování svařovacího proudu z rukojeti svařovacího hořáku.

Hořák MIG-A Twist® je možné vybavit různými řídicími jednotkami, které jsou snadno vyměnitelné bez potřeby nástrojů.

TŘI DIGITÁLNÍ ŘÍDÍCÍ PANELE – PRO SNADNOU OBSLUHU

Svářečka Omega Yard 300 je k dispozici se třemi různými řídicími panely: Basic, Synergic a Pulse.

Řídicí panel Basic je určený pro manuální nastavování parametrů. Napětí a proud se nastavují manuálně, plynule v celém rozsahu, což je výhoda invertoru proti stupňovité regulaci odbočkových strojů.

Řídicí panely Synergic a Pulse jsou synergické s automatickým nastavením a obsahují proto velké množství programů, v závislosti na zvoleném programovém balíčku.



Řídicí panel Basic zahrnuje:

- MMA
- Přepínání polarity
- 2T/4T spínání



Řídicí panel Synergic zahrnuje:

- Synergické svařovací programy
- MMA
- 2T/4T spínání
- DUO Plus™ pro svařování kořenových vrstev
- Sekvenční svařování



Řídicí panel Pulse zahrnuje:

- Synergické svařovací programy
- MMA
- 2T/4T spínání
- DUO Plus™ pro svařování kořenových vrstev
- Sekvenční svařování
- Impulzní svařování

Pro impulzní svařování doporučujeme používat hořáky s vysokým zatěžovatelem kvůli zvýšenému působení tepla na hořák.

BALÍČKY SVAŘOVACÍCH PROGRAMŮ

Svářečku Omega Yard 300 je možné doplnit třemi programovými balíčky: Standard, Standard Plus nebo Special.

Balíček programů Special obsahuje více než 200 programů.



Omega Yard 300 má vestavěnou čtečku pro snadnou aktualizaci softwaru pomocí karty SD.

AKTUALIZACE SOFTWARE

Na stránkách migatronik.com si můžete stáhnout software pro aktualizaci svářečky Omega Yard 300 pomocí karty SD.

DUO PLUS™ – AUTOMATICKÁ FUNKCE PRO DOKONALÝ SVAR

Funkce DUO Plus™ automaticky kombinuje dvě svařovací sekvence při svařování metodou MIG. Je to optimální řešení pro svařování kořenových vrstev ve svarových spojích s otevřenou kořenovou mezerou, atd.

Funkce zlepšuje kontrolu tavné lázně a snižuje vnesené teplo.



DUO Plus™ - Hliník



DUO Plus™ - Nerezová ocel

DUO Plus™ optimálně zachovává pevnost oceli a poskytuje vzhled svaru podobný svaru metodou TIG.



OMEGA YARD 300 - S CELOU ŘADOU VOLITELNÉHO VYBAVENÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ ZA PŘÍPLATEK

- Konektor pro dálkové ovládání, MIG a MMA
- Inteligentní regulace průtoku plynu IGC®
- Manuální regulace průtoku plynu
- Jednotka regulace svařovacího proudu pro hořák
- Vozík pro upevnění a dopravu plynových lahví
- Sběr dat pomocí datové sběrnice CAN
- Ochranný rám
- Sada koleček pro montáž pod ochranný rám
- Sada s MMA konektorem na ZA konektoru pro připojení MIG hořáku pro snadnou změnu metod svařování
- Světlo LED v konzole podavače drátu pro usnadnění výměny svařovacího drátu v prostředí s nedostatečným osvětlením
- Zamykací karta pro uzamčení nastavených parametrů

Světlo LED v konzole podavače drátu
(číslo položky 78861545)



Sada koleček pro montáž pod ochranný rám
(číslo položky 78861413)



Vozík pro upevnění a dopravu plynových lahví
(číslo položky 78857031)



Vyhrazujeme si právo provádět změny.

ZDROJ NAPÁJENÍ	OMEGA YARD 300
Síťové napětí +/- 15%, V	3x400
Pojistka, A	16
Zatěžovatel 100% / 40°, A/V	220 / 25
Zatěžovatel 60% / 40°, A/V	240 / 26
Max. zatěžovatel / 40°, A/%V	300 / 25 / 29
Zatěžovatel 100% / 20°, A/V	300 / 29
Max. zatěžovatel / 20°, A/%V	300 / 100 / 29
Napětí naprázdno, V	50-55
Proudový rozsah, A	15 - 300
Třída ochrany	IP 23S
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozměry (V x Š x D), mm	455x222x638
Hmotnost, kg	17



Prohlédněte si
svářečku Omega Yard
300 na YouTube

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 451, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
migatronik@migatronik.cz
migatronik.cz