

Samostmívací svařovací kukla MigatroniC Focus²

Samostmívací svářečská kukla MigatroniC Focus²



- vnější regulace stupně zatmění a přepínání na mód broušení
- nastavitelná senzitivita – pět stupňů zatměnění 9-13 DIN
- vysoká odolnost proti nárazům ve třídě B dle požadavků evropské normy EN 175
- je určena pro MMA, MIG/MAG, TIG svařování, vhodná i pro broušení

Obj.č. 81910599

Samostmívací svářečská kukla MigatroniC Focus² ADF 9-13 v zeleném provedení je vhodným doplňkem pro profesionální i příležitostné ruční svařování, kde je prioritním požadavkem nízká pořizovací cena při zachování dobré funkce a životnosti.

Samostmívací svařovací kukla MigatroniC Focus²



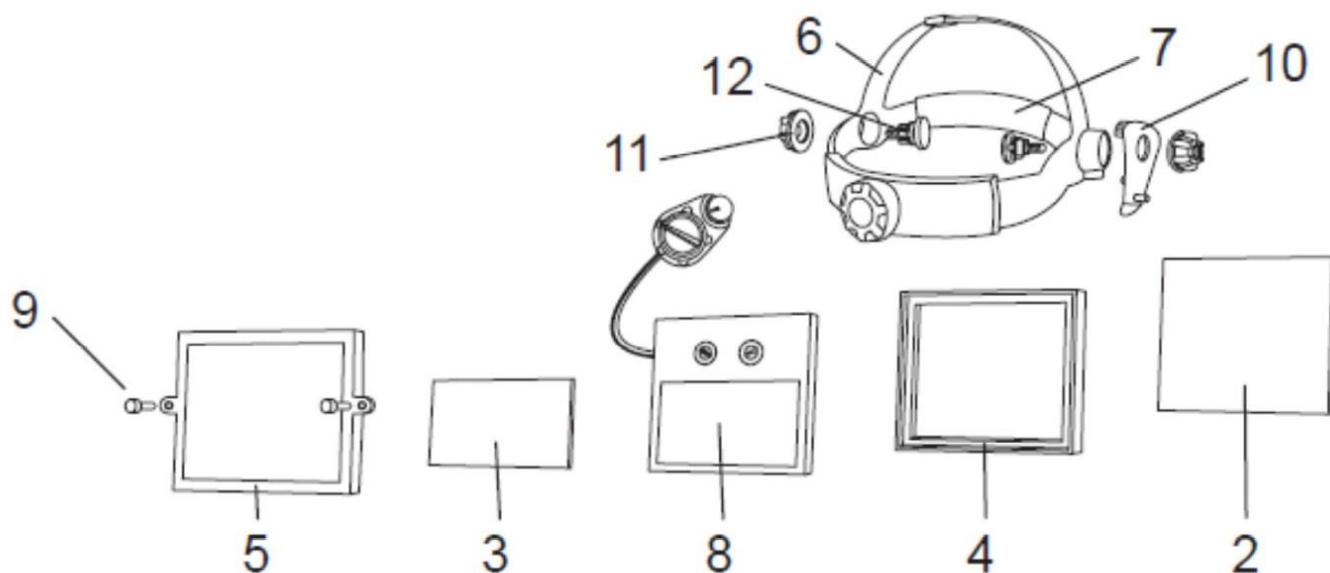
- inovovaný hlavový kříž pro ještě větší komfort
- více kombinací nastavení pro lepší nasazení
- robustní posuvné kolečko pro snadnější uchopení i v rukavicích
- zaručená maximální ochrana a pohodlí
- výborná stabilita svářečské kukly



- plně automatický filtr ADF
- vnější regulace stupně zatmění i přepínání na mód broušení
- vynikající optická kvalita displeje
- solární baterie

Samostmívací svařovací kukla MigatroniC Focus²

Spotřební díly ke svařečské kukle MigatroniC Focus²



Spotřební díly ke kukle MigatroniC Focus² ADF 9-13

| | | |
|----|----------|---|
| 2 | 00941062 | VNĚJŠÍ FÓLIE 103 X 86 MM |
| 3 | 00941061 | VNITŘNÍ FÓLIE 104 X 53 MM |
| 4 | 81910803 | RÁM FILTRU ADF MIGATRONIC FOCUS 90 X 110 MM |
| 5 | 81910804 | DRŽÁK SVÁŘEČSKÝCH SKEL MIGATRONIC FOCUS 90 X 110 MM |
| 6 | 81910805 | HLAVOVÝ KŘÍŽ MIGATRONIC FOCUS |
| 7 | 81910806 | POTNÍ PÁSEK MIGATRONIC FOCUS |
| 8 | 81910807 | FILTR ADF MIGATRONIC FOCUS EXT 4/9-13 ADF |
| 9 | 81910809 | ŠROUB DRŽÁKU NA SKLO |
| 10 | 81910811 | POPRUH PRO HLAVOVÝ KŘÍŽ KUKLY FOCUS |
| 11 | 81910812 | MATICE HLAVOVÉHO KŘÍŽE |
| 12 | 81910813 | UPÍNACÍ ŠROUB HLAVOVÉHO KŘÍŽE |

Samostmívací svařovací kukla Migatronik Focus²

Tabulka nastavení stupňů zatmění

| Dle EN 169 a BS 379 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Metoda svařování | Svařovací proud (A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 20 | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 260 | 275 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| SMAW | 9 | | | 10 | | | 11 | | | 12 | | | 13 | | | 14 | | | |
| MIG (těžký) | | | | | | 10 | | 11 | | | 12 | | | 13 | | | 14 | | |
| MIG (lehký) | | | | | | 10 | | 11 | | | 12 | | 13 | | 14 | | 15 | | |
| TIG, GTAW | 9 | | 10 | | 11 | | | 12 | | | 13 | | 14 | | | | | | |
| MAG/CO ₂ | | | | 10 | | | 11 | | 12 | | 13 | | | 14 | | 15 | | | |
| SAW | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PAC | | | | | | | 11 | | | 12 | | | 13 | | | | | | |
| PAW | 9 | | 10 | | 11 | | 12 | | | 13 | | | 14 | | | 15 | | | |

Pozn.: SMAW = Shielded Metal Arc Welding (obalená elektroda)
MIG (těžký) = MIG svařování ocelí
MIG (light) = MIG svařování lehkých kovů
TIG, GTAG = Tungsten Arc Welding (GTAW, TIG, WIG)
SAW = Submerged Arc Welding (svařování pod tavidlem)
PAC = Plasma Arc Cutting (plasmové řezání)
PAW = Plasma Arc Welding (plasmové svařování)

TECHNICKÁ DATA

SVÁŘEČSKÁ KUKLA Migatronik FOCUS²

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Schválení | Odpovídá normám: |
| Ochrana zraku / ochrana obličeje | EN 379 / EN 175B / EN 166B |
| DIN rozjasněná / ztmavená | 4 / 9-13 |
| Nastvení sensitivity | manuální |
| Prodleva rozjasnění | 0,1 – 0,9 sekund |
| Rychlost ztmavení | 0,1 ms |
| Velikost průzoru | 97 x 47 mm |
| Hmotnost | 0,550 kg |

Právo změny vyhrazeno.

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 451, 415 03 Teplice

Tel. +420 411 135 600

Fax. +420 417 533 072

migatronik@migatronik.cz

www.migatronik.cz

