

CoWelder™



CoWelder™ –
CHYTRÉ ŘEŠENÍ
PRO AUTOMATIZACI
VAŠÍ VÝROBY

MIGATRONIC
WELDING VALUE



NAVRŽENO PRO SVAŘOVÁNÍ JEDNODUCHÝCH DÍLŮ



CoWelder™ je nejmenší kompaktní řešení pro automatizované svařování na trhu. Je ideálně navrženo pro svařování jednoduchých dílů bez ohledu na množství a četnost. Řešení se skládá ze svařovacího zdroje Migatronik a kolaborativního robota Universal Robots.

CoWelder™ optimalizuje využití a zajišťuje jednotnost sériové výroby. Je tak snadné naprogramovat díly, že se vyplatí s tímto automatizovaným řešením svařovat i malé dávky.

JEDNODUCHÉ NASTAVENÍ

Hmotnost CoWelder™ jednotky je pouhých 105 kg. Řešení je dodáváno plně sestavené, připravené k instalaci a uvedení do provozu.

SNADNÉ PROGRAMOVÁNÍ

Programování jednotky CoWelder™ je velmi jednoduché a intuitivní i pro nezkušené operátory. Vytvořte si katalog svařovaných dílů, přiřadte svařovací program a pak jednoduše přepínejte mezi jednotlivými

díly během pracovního dne v součinnosti s požadavky výroby. Vytvoření svařovacího programu trvá průměrně půl hodiny, samozřejmě v závislosti na složitosti dílu.



K dispozici jsou přednastavené šablony svařovacích programů



Můžeme naprogramovat nové díly téměř okamžitě. Vytvoření nového programu zabere 30 minut a pár sekund trvá opětovné vyvolání již naprogramovaného dílu. Nemyslím si, že by to mohlo být jednodušší.

- Sebastian Jacobsen, Projektový manažer, Jyden Bur A/S, Denmark

Kompletní řešení je připraveno pro instalaci na jakýkoliv běžný svařovací stůl. Tento nový způsob instalace zvyšuje akční rádius použití.

ÚSPORA VÝROBNÍCH NÁKLADŮ

Jednoduché nastavení v kombinaci s jednoduchým programováním znamená významnou úsporu výrobních nákladů. Z hlediska programování systém nevyžaduje vysoce kvalifikovanou obsluhu.



Uspořili jsme zhruba 50 % času svařování. Vyrábíme díly v sériích od deseti do 1000 kusů. Zvýšili jsme naši efektivitu o 30 - 40 % díky snadnému přestavení výroby na různé druhy svařovaných kusů. A to je teprve začátek

- Jens Christian Lægsgaard, Generální ředitel, MVI Maskinfabrik, Denmark

BEZPEČNOST

Vestavěný bezpečnostní systém neustále kontroluje bezpečnost obsluhy a může být přizpůsoben individuálním potřebám. Externí bezpečnostní prvky, jako např. kabiny nebo svařovací závěsy, mohou být bez problémů požitý v kombinaci s jednotkou CoWelder™.

PŘIPRAVENO K NAsAZENÍ DO VÝROBY



Všechny díly jsou předpřipravené, včetně robotického svařovacího hořáku. Není vyžadována žádná složitá instalace.



JEDNOTNÁ A OPAKOVATELNÁ VYSOKÁ KVALITA SVAŘOVÁNÍ



CoWelder™ poskytuje jednotnou, nepřetržitě vysokou kvalitu svařování a následně zvyšuje efektivitu výroby. Není jen pomocným ramenem pro svařeče. Je to nástroj pro dokonalé řemeslo.

CoWelder™ JEDNOTKA OBSAHUJE:

- Kolaborativní jednotku Universal Robots UR5
- Nosný "U" rám pro instalaci na jakýkoliv stůl, možnost přenositelnosti
- Migatronic svařovací zdroj (Omega² CoWelder 300 A)
- Start/stop bezpečnostní ovladač
- Kompletní kabelové svazky
- Migatronic robotový svařovací hořák s držákem pro připojení na robota



Právo změny vyhrazeno

SWAŘOVACÍ ZDROJ	Omega ² CoWelder 300
Proudový rozsah, A	15-300
Napájecí napětí +/- 15%, V	3x400
Pojistky, A	10
Zatěžovatel 100%/40°C, A/V	175/22,8
Zatěžovatel 60%/40°C, A/V	195/23,8
Zatěžovatel max./40°C, A	300/24/29,0
Zatěžovatel 100%/20°C, A	230/25,5
Zatěžovatel 60%/20°C, A	245/26,3
Napětí naprázdno	52
Třída krytí	IP 21
Normy	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozměry C (V x Š x D), mm	550x250x640
Hmotnost, kg	26

ROBOT CoWelder™	
Hmotnost robota	18,4 kg
Kompletní hmotnost (bez svařovacího zdroje)	105 kg
Nosnost	5 kg
Dosah	850 mm
Stupně volnosti	6 stupňů rotační volnosti
Rotace os	+/- 360°
Maximální rychlost rotace	až 180° za sekundu
Opakovatelnost	+/- 0.1 mm
Programování	Grafický ovládací dotykový panel 12 "
Kolaborativní operace	Grafický ovládací dotykový panel 12 " 15 rozšířených bezpečnostních funkcí Testováno podle EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Provozní teplota	Robot může pracovat v rozsahu 0-40°
Napájecí napětí	100-240 VAC, 50-60 Hz
Příkon	cca 200 wattů při použití běžného programu

52259203 (27.04.2017)

