

OMEGA<sup>2</sup> 220 | 270 | 300 | 400 | 550



**micatronic**

# Všestranně univerzální MIG/MAG a MMA svařovací invertory od 220 A do 550 A

## Migatronic Omega<sup>2</sup> – nejmodernější přizpůsobivé svařovací stroje

Svařovací stroje Omega<sup>2</sup> zahrnují modely od 220 A až po velkou Omegu<sup>2</sup> 550, vhodnou i pro drážkování. Všechny stroje jsou určeny pro dílenské i montážní průmyslové svařování a umožňují i svařování trubičkovými dráty obrácenou polaritou. Jsou to všestranně univerzální a plně digitální svařovací stroje s automatickými funkcemi pro všechny možnosti svařování tenkých i silnostěnných materiálů malými i velkými cívkami drátu, popř. obalenou elektrodou. Dodávají se s jedním ze dvou řídicích panelů, Basic pro jednoduché ruční svařování a synergický Advanced (seznam programů, viz zadní strana).



## Omega<sup>2</sup> naplní každou potřebu

Migatronic Omega<sup>2</sup> je univerzální flexibilní řešení: pět výkonových zdrojů, dva řídicí panely (manuální nebo synergický). Omega<sup>2</sup> 400 / 550 je vyráběna jako C (kompakt) nebo S (se snímatelným otočným podavačem s odpojitelným mezikabelem) a může být vybavena i vodním chlazením hořáku. Inteligentní řízení průtoku plynu IGC® (Intelligent Gas Control) je příplatkovou výbavou všech strojů Omega<sup>2</sup>, přináší ale významné úspory plynu a optimalizuje i průtok plynu s ohledem na svařovací parametry.

**MIG/MAG nebo MMA a drážkování**  
S řídicím panelem Advanced má Omega<sup>2</sup> kromě standardní MIG/MAG synergické programové výbavy i program pro MMA svařování. Verze Basic pro ruční MIG/MAG svařování s manuálním nastavením parametrů využívá výhod invertorového zdroje v kombinaci s tradiční obsluhou. Omega<sup>2</sup> 550 s panelem Advanced umožňuje i drážkování.

### Omega<sup>2</sup> Boost

Stroje Omega<sup>2</sup> 220 a Omega<sup>2</sup> 300 mohou být vybaveny elektronickým systémem Boost Converter (autotransformátor) pro připojení na všechna jedno nebo třífázová napájecí napětí 230 – 400 V. Stroje Omega<sup>2</sup> 400 / 550 mohou být doplněny autotransformátorem\*.

### Omega 270 Mini

Omega 270 Mini je varianta v ultrakompaktním přenosném provedení. Omega 270 Mini je určena pro 5 kg cívky a je proto vhodná např. do servisních vozidel a na stavby pro svařování v těžko přístupných místech.

### Obrácení polarity

Všechny stroje Omega<sup>2</sup> jsou standardně vybaveny možností změny polarity, takže umožňují i použití trubičkových drátů innershield (tj. bez potřeby plynové ochrany). Samozřejmě mají i 2T/4T spínání a hořáky MIG-A Twist®.

*Omega<sup>2</sup> 300 Advanced na multifunkčním vozíku s držákem hořáku, stolkem na nářadí, držákem plynové láhve a jeřábovými oky.*

## Řídicí panely pro všestranné použití

Stroje Omega jsou dodávány se dvěma typy řídicích panelů s různými funkcemi: řídicí panel Basic pro manuální svařování a synergický panel Advanced s rozsáhlým programovým vybavením.

Omega 270 Mini je vždy vybavena řídicím panelem Advanced.



*Omega<sup>2</sup> Basic Omega<sup>2</sup> Basic s ručním nastavováním parametrů svařování*



*Omega<sup>2</sup> Advanced je synergický panel s funkcí DUO Plus™ pro svary podobné TIG svařům a pro přesné řízení taveniny. Řídicí panel Advanced má programy pro profesionální průmyslové svařování a MIG pájení uhlíkových ocelí, nerezových ocelí a hliníku plnými i trubičkovými dráty.*



*Omega Mini Advanced řídicí panel.*

# Omega<sup>2</sup> – svařování ve všech prostředích, vždy jednoduše: Zapni zdroj – stiskni spoušť – svařuj...



## Přednosti Omega<sup>2</sup>:

- Pět výkonových variant, dva řídicí panely: manuální a synergický
- Aktualizace pomocí SD karty – [www.migatronik.com](http://www.migatronik.com)
- DUO Plus™ funkce pro svar pohledově podobný svařování TIG a pro dokonalé řízení procesu
- MIG-A Twist Dialog hořák pro dálkovou regulaci stroje a pro snadné polohování do pozic
- Vysoký zatěžovatel pro produktivní svařování
- IGC® (Intelligent Gas Control) za příplatek, pro úspory a optimalizaci ochranné atmosféry
- Možnost obrácení polarit pro svařování trubičkovými inner-shield dráty (bez plynu)
- Čtyřkladkový podavač drátu pro stabilní a rovnoměrné podávání všech typů drátů
- Možnost doplnění snímatelného podavače podvozkem\*
- MMA svařování je ve standardní výbavě Omega<sup>2</sup> 400 / 550 Advanced
- Možnost doplnění o dálkový regulátor pro MMA
- Standby funkce (se spotřebou jen 30W) snižuje spotřebu elektřiny, zatížení životního prostředí a prodlužuje životnost stroje
- Spořicí plynová hadice šetří plyn a chrání ho i před kontaminací
- Možnost doplnění o zesílené vodní chlazení (verze S)
- Omega<sup>2</sup> 220 / 300: Boost Converter pro jedno a třífázové napájení 230-400 V
- Omega<sup>2</sup> 400 / 550: Autotransformátor pro 230-500 V\*



Svařování uhlíkové oceli.

Omega<sup>2</sup> 400 C Advanced plynem chlazená a Omega<sup>2</sup> 550 S Advanced vodou chlazená na vozíku.



Čtečka SD karty instalovaná v podavači strojů Omega<sup>2</sup> umožňuje snadnou aktualizaci software a umožňuje tak snadné doplnění nových programů pro nové materiály a nové směsi plynů.



Přenosná Omega 270 Mini umožňuje svařování obrácenou polaritou bez plynu.



# OMEGA<sup>2</sup> 220 | 270 | 300 | 400 | 550

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	Omega <sup>2</sup> 220	Omega <sup>2</sup> 300	Omega <sup>2</sup> 270 Mini	Omega <sup>2</sup> 400 C/S	Omega <sup>2</sup> 550 C/S
Napájecí napětí +/- 15%	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Pojistky	10 A	10 A	10 A	20 A	35 A
Zatěžovatel 100 % při 40°C	145 A	175 A	160 A	300 A	430 A
Zatěžovatel 60% při 40°C	170 A	195 A	180 A	370 A	510 A
Zatěžovatel 100% při 20°C	180 A	230 A	210 A	335 A	475 A
Zatěžovatel 60% při 20°C	220 A	245 A	230 A	400 A	550 A
Napětí naprázdno	52 V	52 V	52 V	70 V	80 V
Proudový rozsah	10-220 A	10-300 A	10-270 A	10-400 A	10-550 A
Krytí	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
NormA	EN60974-1/5/10				
Rozměry C (V x Š X D), cm	55x25x64	55x25x64	29x22x57	63x25x65	63x25x65
Rozměry S (V x Š X D), cm				140x89x102	140x89x102
Hmotnost, kg	25	26	19	36,5/84	37,5/85

Data pro Boost verzi závisí na provedení.

ŘÍDÍCÍ PANEL / NAPÁJENÍ	Plynové chlazení			Plynové nebo vodní chlazení
	Omega 220	Omega 300	Omega 270 Mini	Omega 400
Basic	•	•		•
Advanced	•	•	•	•
Doplňk: Boost Convertor	•	•		
Doplňk: Autotransformátor*				•

\* Dostupné od léta 2012

PROGRAMY	Materiál	Drát Ø/mm	Omega <sup>2</sup> Basic		Omega <sup>2</sup> Advanced		Omega Mini	
			Svařování	Pájení	Svařování	Pájení	Svařování	Pájení
	Fe SG 2	0,6 - 1,6	•		•		•	
	AlMg5	0,8 - 1,6			•		•	
	CuAl8	0,8 - 1,0				•		•
	CuSi3	0,8 - 1,0				•		•
	FCW rutil	1,2 - 1,6			•		•	
	FCW kov	1,2 - 1,6			•		•	
	AlSi5	1,0 - 1,2			•			
	316 Lsi	0,8 - 1,2			•		•	
	Fe innershield (bez plynu)	0,9 - 1,2			•		•	
	Power Arc (Omega <sup>2</sup> 400 / 550)				•			
	MMA				•			
	Drážkování (Advanced 550)							

Seznam programů je pouze informativní, jejich počet se liší podle výkonu zdroje proudu.

Migatronic CZ a.s.  
Tolstého 451, 415 03 Teplice,  
Czech Republic  
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072  
www.migatronic.cz  
migatronic@migatronic.cz

Svejsesmaskinefabrikken Migatronic A/S  
Aggersundvej 33, Postboks 206  
DK-9690 Fjerritslev, Danmark  
Tel: (+45) 96 500 600  
Telefax: (+45) 96 500 601  
Homepage: www.migatronic.com

**MIGATRONIC**