

# AUTOMIG<sup>2</sup> 223i | 223i DUO | 273i



**MIGATRONIC**

# Plně digitální svařovací stroje nahrazují staré technologie – nyní i jako DUO

## Když je dobrý výrobek nahrazený ještě lepším

První svařovací stroje Migatronik pro opravy automobilových karosérií byly od roku 1970 konstruovány s důrazem na odolnost, spolehlivost a jednoduchost obsluhy. Stejně tak i všechny jejich další generace.

Vývoj nových materiálů a rostoucí požadavky na kvalitu svařových spojů vyvolal i potřebu nových funkcí svařovacích strojů. Řada Automig<sup>2</sup>-i je 6. generací svařovacích strojů Migatronik pro zámečnickou výrobu, autoopravárství, obchod a lehký průmysl.

## Automig<sup>2</sup>-i je plně digitální řešení

Kompaktní Migatronik Automig<sup>2</sup>-i je plně digitální svařovací zdroj s plynulou regulací všech parametrů, programovým řízením a unikátními svařovacími charakteristikami pro tenké i silné materiály a umožňuje svařování velkými i malými cívkami drátu. Svářeč jen nastaví požadovaný proud nebo tloušťku materiálu a ostatní parametry už nastaví řídicí jednotka stroje sama. Pro zvýšení produktivity je Automig<sup>2</sup> DUO vybavený dvěma podavači a dvěma hořáky, jedním např. pro MIG pájení a druhým pro běžné svařování. Odpadá tím ztráta času při výměně hořáků, kladek, drátu a plynu. Je to tak jednoduché: zapni zdroj, stiskni spoušť a svařuj!

*Čtečka paměťové karty ve skříni podavače strojů Automig<sup>2</sup>-i umožňuje snadné přehrávání a aktualizace software*

## Plynule regulovatelný MIG/MAG invertor s mnoha výhodami

Stroje Automig<sup>2</sup>-i jsou vybavené čtyřkladkovým podavačem pro precizní a stabilní podávání drátu potřebné pro kvalitní MIG/MAG svařování. Jejich velkou výhodou je i snadné zapalování oblouku a dokonalé svařovací charakteristiky pro ocel a hliník.

## MIG pájení

Výbornou funkcí je MIG pájení galvanicky pozinkovaných ocelových plechů, které zachovává korozivzdornost a tloušťku materiálu a tím i jeho mechanické vlastnosti po spojení. Při MIG pájení nedochází ani k významné tepelné deformaci, takže odpadá složité rovnání svařence po svařování a tím se šetří i mezioperační čas.



*Automig<sup>2</sup>-i umožňuje snadné MIG pájení a má čtyřkladkový podavač pro dokonalé podávání drátu*

*Automig<sup>2</sup> 223i DUO pro snadnou změnu svařovaného materiálu*



# Univerzální Automig<sup>2</sup>-i je konstruovaný pro budoucnost



Oprava výfukového potrubí automobilu



MIG pájení C sloupku



MIG pájení předního nosníku



MIG pájený spoj

## Přednosti Automig<sup>2</sup>-u-i

- Kompaktní snadno přenosný svařovací stroj
- Umožňuje svařování všech materiálů ve všech svařečských podmínkách
- Synergické řízení eliminuje možnost chyb v nastavení parametrů
- Snadné MIG pájení pozinkovaných ocelí
- Čtyřkladkový podavač pro přesné a rovnoměrné podávání drátu
- DUO provedení pro snadnou změnu svařovaného materiálu
- Možnost obrácení polarity pro svařování trubičkovými innershield dráty (bez plynu)
- Standby funkce (se spotřebou pouhých 30W) šetří energii, snižuje emise CO<sup>2</sup>, prodlužuje životnost zařízení

Automig<sup>2</sup> 223i a 273i na malém vozíku

## MIG-A Twist<sup>®</sup> - nová generace svařovacích hořáků

Hořáky MIG-A Twist<sup>®</sup> mají otočný krk a jsou praktickým řešením pro každodenní MIG/MAG svařování. Umožňují i dálkovou regulaci svařovacích parametrů z rukojeti, takže zvyšují uživatelský komfort a zjednodušují použití stroje. Zapni zdroj – stiskni spoušť – svařuj!



# AUTOMIG<sup>2</sup> 273i

Právo změny vyhrazeno

ZDROJ PROUDU	Automig <sup>2</sup> 223i	Automig <sup>2</sup> 223i DUO	Automig <sup>2</sup> 273i
Napájecí napětí +/- 15%	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Pojistky	10 A	10 A	10 A
Zatěžovatel 100% / 40°C	145 A	145 A	175 A
Zatěžovatel 60% / 40°C	170 A	170 A	195 A
Zatěžovatel 100% / 20°C	180 A	180 A	230 A
Zatěžovatel 60% / 20°C	220 A	220 A	245 A
Proudový rozsah	10-220 A	10-220 A	10-270 A
Krytí	IP23	IP23	IP23
Norma	EN60974-1/5/10	EN60974-1/5/10	EN60974-1/5/10
Rozměry V x Š x D, cm	55x25x64	96x57x87	55x25x64
Hmotnost, kg	25	54	26

PROGRAMY		Automig <sup>2</sup> i	
Materiál	Drát Ø/mm	Svařování	MIG pájení
Fe SG 2	0,6 - 1,0	•	
AlMg5	0,8 - 1,0	•	
CuAl8	0,8 - 1,0		•
CuSi3	0,8 - 1,0		•

Programové vybavení je kombinováno pro různé plyny a dráty.

**Migatronic CZ a.s.**  
Tolstého 451, 415 03 Teplice,  
Czech Republic  
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072  
[www.migatronic.cz](http://www.migatronic.cz)  
[migatronic@migatronic.cz](mailto:migatronic@migatronic.cz)

**Svejemaskinefabrikken Migatronic A/S**  
Aggersundvej 33, Postboks 206  
DK-9690 Fjerritslev, Danmark  
Tel: (+45) 96 500 600  
Telefax: (+45) 96 500 601  
Homepage: [www.migatronic.com](http://www.migatronic.com)

**MIGATRONIC**